

19



LATVIJAS REPUBLIKAS
PATENTU VALDE

11 LV 13144 B

51 Int.Cl. 7 B28B1/40

Latvijas patents uz izgudrojumu

1995.g. 30.marta Latvijas Republikas likums

12

Īsziņas

<p>21 Pieteikuma numurs: P-03-142</p> <p>22 Pieteikuma datums: 10.12.2003</p> <p>41 Pieteikuma publikācijas datums: 20.03.2004</p> <p>45 Patenta publikācijas datums: 20.05.2004</p> <p>30 Prioritāte: 2003124991 14.08.2003 RU</p>	<p>73 Īpašnieks(i): Ģirts ĀDMINIS; Puķu iela 61, Jūrmala LV-2008, LV</p> <p>72 Izgudrotājs(i): Ģirts ĀDMINIS (LV)</p> <p>74 Pilnvarotais vai pārstāvis: Vladimirs ANOHINS, Aģentūra "TRIA ROBIT", Vilandes iela 5, Rīga LV-1010, LV</p>
--	--

54 **Virsraksts:** **BETONA IZSTRĀDĀJUMU IZGATAVOŠANAS PAŅĒMIENS**

57 **Kopsavilkums:** Izgudrojums attiecas uz celtniecību. Piedāvātais betona izstrādājumu izgatavošanas paņēmiens ietver sekojošus soļus: (a) betonmasas sagatavošanu, izmantojot kvarca pildvielu ar graudu izmēriem līdz 10 mm, rupjuma moduli (M) no 1,75 līdz 3,0 un māla un putekļu daļiņu saturu, ne lielāku par 3 masas procentiem, (b) betonmasas iepildīšanu veidnē, (c) atveidņošanu, kā arī (d) izstrādājuma izturēšanu betona cietēšanai piemērotā temperatūras un mitruma režīmā. Betonmasu iepilda veidnē pa slāņiem, kuros nesablīvētās betonmasas slāņa biezums nepārsniedz 200 mm, un sablīvē, noblīvējot katru slāni atsevišķi. Ūdens-cementa attiecību (R) izvēlas atkarībā no pildvielas rupjuma moduļa (M) atbilstoši sakarībai: $R = (0,9 + 1,1) \times 0,72 - 0,2 \times M$. Betona slāni sablīvējot, uz to nodrošina blīvēšanas slodzi no 1,8 līdz 2,9 kN/cm². Izgudrojuma izmantošana dod iespēju iegūt betona izstrādājumus ar augstu salizturības un nodilumizturību pakāpi un ar smilšakmenim līdzīgu virsmu, kas ekspluatācijas procesā neveido putekļus.